



ITALOR s.a.s  	SCHEDA TECNICA DENTAL CERAMIC ALLOY BOLTAR CB	Rev. 05 del 11/05/11 <i>Pag.1/2</i>
---	--	---

LEGA DENTALE ALLOY BOLTAR CB





NORMA DI RIFERIMENTO	EN ISO 9693/UNI CEI EN ISO 22674		
TIPO / COLORE / PESO SPECIFICO (g/cm³)	EXTRA DURO	GIALLO	14,3
INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI COLATA	955° C. - 1050° C.		1180° C.
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA (μ m / m* k)	25° C. - 500° C.		17,0
TEMPERA Min/°4	15 Min		400°C

		FUSO	DOPO COTTURA	TEMPERATO
ALLUNGAMENTO %	%	4	6	4
MODULO ELASTICO	kN/ mm²	105		
LIMITE ELASTICO	0,20% N/ mm²	558	520	560
CARICO DI ROTTURA	N			
CARICO UNITARIO DI ROTTURA	N/ mm²			
CARICO ULTIMO	N			
CARICO UNITARIO ULTIMO A ROTTURA	N/ mm²			
DUREZZA VICKERS	HV	235	230	240

COMPOSIZIONE		
ORO	%	60,5
PALLADIO	%	5,8
ARGENTO	%	29,8
INDIO	%	2
ZINCO	%	1,9

LEGA DENTALE ESENTE DA:
<i>BERILLIO</i>
<i>CADMIO</i>
<i>COBALTO</i>
<i>CROMO</i>
<i>MOLIBDENO</i>
<i>NICKEL</i>

ACRONIMI					
mm.	MILLIMETRI	°C.	GRADI CENTIGRADI	>	MAGGIORE DL...
min.	MINUTI	HF	ALTA FREQUENZA	<	MINORE DL...
sec.	SECONDI	c/s	CON O SENZA	OSS	OSSIGENO
g	GRAMMI	bar	PRESSIONE	PRO	PROPANO
%	PERCENTUALE	vac	VUOTO	MET	METANO

ITALOR s.a.s  	SCHEMA TECNICA DENTAL CERAMIC ALLOY BOLTAR CB	Rev. 05 del 11/05/11 <i>Pag.2/2</i>
---	--	---

MODELLAZIONE IN CERA	SPESSORI MINIMI ED UNIFORMI DI 0,40 mm.		
IMPERNIATURA DA APPLICARE	CON BARRA STABILIZZATRICE		
MISURE RELATIVE ALL'IMPERNIATURA	CONSULTARE ISTRUZIONI USO PRODOTTO		
RIVESTIMENTO INDICATO	FOSFATICO SENZA CARBONIO		
PRERISCALDO CILINDRO IN FORNO	650° C.		
CROGIOLO PER FUSIONE INDICATO	CERAMICO		
FUSIONE CON APPARECCHIATURA ELETTRONICA	INDUZIONE HF CON >30 g LEGA	DURATA 5/15 sec.	
FUSIONE A FIAMMA	OSSIGENO/PROPANO/METANO	DURATA 10/20 sec.	
FUSIONE CON AGGIUNTA DI FONDENTE O BORACE	SOLO CON LEGA RIUTILIZZATA PIÙ VOLTE		
SABBIATURA DI PULIZIA	CONSIGLIATA		
DECAPAGGIO IN ACIDI O SIMILARI	CONSIGLIATO IN PRESENZA DI SALDATURE		
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
FRESE PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO	CARBURO DI SILICIO	TUNGSTENO	PIETRA
SABBIATURA micron/bar	50µ - 125µ	2	
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
DEGASIFICAZIONE/OSSIDAZIONE min./°C./VAC %	10	800° C.	100
UTILIZZO DEL DISCO OSSIDO INIBITORE (in forno)	INDISPENSABILE		
SABBIATURA POST OSSIDAZIONE micron/bar	50µ	2	
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
MASSE CERAMICHE TESTATE (NIOM TESTS)	Duceragold		
RAFFREDDAMENTO DOPO COTTURA CERAMICA	LENTO		
SALDATURE SECONDARIE (SALDAME CONSIGLIATO)	S6	750° C.	
DISPOSITIVO MEDICO MONOUSO			
DISPOSITIVO MEDICO UTILIZZATO ESCLUSIVAMENTE DALL' ODONTOTECNICO			

INDICAZIONI GENERALI :

Allergie : in caso di supersensibilità ad uno dei componenti della lega.
Effetti secondari : in caso di reazioni di supersensibilità (allergie) o condizionamenti elettrochimici , sono stati riportati mal sensibilizzazioni locali potrebbero accadere casi di effetti galvanici in presenza di contatti
Interazione con altre leghe dentali : Tra antagonisti di diverse leghe .

Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
RAQ	11/05/2011		11/05/2011