



ITALOR s.a.s  	SCHEDA TECNICA DENTAL CASTING ALLOY <input type="checkbox"/> F.or	Rev. 05 Del 11/05/11 Pag.1
---	---	--

LEGA DENTALE ALLOY F.OR





NORMA DI RIFERIMENTO	CEI EN ISO 22674		
TIPO / COLORE / PESO SPECIFICO (g/cm³)	3	GIALLO PAGLIERINO	11,8
INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI COLATA	805° C. - 875° C.		970° C.
TRATTAMENTO CONVENZIONALE DI TEMPERA	A 400° C. PER 15 MINUTI E RAFFREDDATO A TEMPERATURA AMBIENTE		
TRATTAMENTO CONVENZIONALE DI STEMPERA	A 700° C. PER 10 MINUTI E RAFFREDDATO IN ACQUA		

		FUSO	TEMPERATO	STEMPERATO
ALLUNGAMENTO %	%	7	4	22
MODULO ELASTICO	kN/ mm²	95		
LIMITE ELASTICO	0,20% N/ mm²	385	430	300
CARICO DI ROTTURA	N			
CARICO UNITARIO DI ROTTURA	N/ mm²			
CARICO ULTIMO	N			
CARICO UNITARIO ULTIMO A ROTTURA	N/ mm²			
DUREZZA VICKERS	HV	230	240	170

COMPOSIZIONE		
ORO	%	30
PLATINO	%	0,5
PALLADIO	%	4,5
ARGENTO	%	50
INDIO	%	2,4
ZINCO	%	1,9
RAME	%	10
Sn - Ir	%	<1

LEGA DENTALE ESENTE DA:	
<i>BERILLIO NICKEL</i>	
<i>CADMIO COBALTO</i>	
<i>CROMO MOLIBDENO</i>	

ACRONIMI					
mm.	MILLIMETRI	°C.	GRADI CENTIGRADI	>	MAGGIORE DI...
min.	MINUTI	HF	ALTA FREQUENZA	<	MINORE DI...
sec.	SECONDI	c/s	CON O SENZA	OSS	OSSIGENO
g	GRAMMI	bar	PRESSIONE	PRO	PROPANO
%	PERCENTUALE	vac	VUOTO	MET	METANO

ITALOR s.a.s  	SCHEMA TECNICA DENTAL CASTING ALLOY <input type="checkbox"/> F.or	Rev. 05 Del 11/05/11 Pag.2
---	---	--

MODELLAZIONE IN CERA	SPESSORI MINIMI ED UNIFORMI DI 0,40 mm.		
IMPERNIATURA DA APPLICARE	CONSIGLIATA CON BARRA STABILIZZATRICE		
MISURE RELATIVE ALL'IMPERNIATURA	Per la tecnica diretta è consigliabile utilizzare perni di colata con un diametro di 2,5-3,0 mm . Il metodo indiretto garantisce migliori risultati, utilizzare un diametro di 3,5 mm per la barra stabilizzatrice. Per i ponti molto estesi si consiglia di aumentare il diametro delle barre fino a 5 mm.		
RIVESTIMENTO INDICATO	A LEGANTE GESSOSO O FOSFATICO		
PRERISCALDO CILINDRO IN FORNO	650° C.		
CROGIOLO PER FUSIONE INDICATO	CERAMICO O GRAFITICO		
FUSIONE CON APPARECCHIATURA ELETTRONICA	INDUZIONE HF CON >30 g LEGA	DURATA 10/20 sec.	
FUSIONE A FIAMMA	OSSIGENO/PROPANO/METANO	DURATA 5/10 sec.	
UTILIZZO DI FONDENTE O BORACE	SOLO CON LEGA RIUTILIZZATA PIÙ VOLTE		
SABBIATURA DI PULIZIA	CONSIGLIATA		
DECAPAGGIO IN ACIDI O SIMILARI	CONSIGLIATO IN PRESENZA DI SALDATURE		
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
FRESE PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO	CARBURO DI Si	TUNGSTENO	PIETRA DIAMANTE
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
SALDAME CONSIGLIATO	S 6	750° C.	
DISPOSITIVO MEDICO MONOUSO			
DISPOSITIVO MEDICO UTILIZZATO ESCLUSIVAMENTE DALL' ODONTOTECNICO			

INDICAZIONI GENERALI :

Allergie : in caso di supersensibilità ad uno dei componenti della lega.
Effetti secondari : in caso di reazioni di supersensibilità (allergie) o condizionamenti elettrochimici , sono stati riportati mal sensibilizzazioni locali potrebbero accadere casi di effetti galvanici in presenza di contatti
Interazione con altre leghe dentali : Tra antagonisti di diverse leghe .

SPAZIO RISERVATO ALLA DITTA ITALOR			
Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
RAQ	11/05/2011		11/05/2011