



ITALOR s.a.s  	SCHEDA TECNICA DENTAL CERAMIC ALLOY PALL CB	Rev. 02 del 11/05/11 <i>Pag.1/2</i>
---	--	---

LEGA DENTALE PALL CB






Lega Ceramo-metallica



DENOMIN. LEGA	COD.	TIPO	INDICAZ.	COLOR	Au	Pt	Pd	Rh	Ru	Ag	In	Ga	Cu	Zn	Sn	Ge	Bo
PALL'CB	PL	IV	4-5-10	Bianco Platino			39,9		*	52,2	2,0			3,8	2,0		

NORMA DI RIFERIMENTO	ISO 22674		
TIPO / COLORE / PESO SPECIFICO (g/cm³)	EXTRA DURO	BIANCO	10,9
INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI COLATA	1085° C. - 1151° C.		1250° C.
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA (μ m / m* k)	25° C. - 500° C.		16,6
TEMPERA Min/°4	15 Min		400°C
STEMPERA Min/°4 RAFFREDDAMENTO IN ACQUA	10 Min		700°C

		STEMPERATO	DOPO COTTURA	TEMPERATO
ALLUNGAMENTO %	%	19	10	9
MODULO ELASTICO	kN/ mm ²			
LIMITE ELASTICO	0,20% N/ mm ²	305	400	365
CARICO DI ROTTURA	N			
CARICO UNITARIO DI ROTTURA	N/ mm ²			
CARICO ULTIMO	N			
CARICO UNITARIO ULTIMO A ROTTURA	N/ mm ²			
DUREZZA VICKERS	HV	165	220	260

COMPOSIZIONE	
PALLADIO	% 39,9
ARGENTO	% 52,2
INDIO	% 2,0
STAGNO	% 2,0
ZINCO	% 3,8
RU	% <1
LEGA DENTALE ESENTE DA:	
<i>BERILLIO</i>	
<i>CADMIO</i>	
<i>COBALTO</i>	
<i>CROMO</i>	
<i>MOLIBDENO</i>	
<i>NICKEL</i>	

ACRONIMI					
mm.	MILLIMETRI	°C.	GRADI CENTIGRADI	>	MAGGIORE DI...
min.	MINUTI	HF	ALTA FREQUENZA	<	MINORE DI...
sec.	SECONDI	c/s	CON O SENZA	OSS	OSSIGENO
g	GRAMMI	bar	PRESSIONE	PRO	PROPANO
	PERCENTUALE	vac	VUOTO	MET	METANO

ITALOR s.a.s  	SCHEDA TECNICA DENTAL CERAMIC ALLOY PALL CB	Rev. 02 del 11/05/11 <i>Pag.2/2</i>
---	--	---

MODELLAZIONE IN CERA	SPESSORI MINIMI ED UNIFORMI DI 0,30 mm.		
IMPERNIATURA DA APPLICARE	CON BARRA STABILIZZATRICE		
MISURE RELATIVE ALL'IMPERNIATURA	CONSULTARE ISTRUZIONI USO PRODOTTO		
RIVESTIMENTO INDICATO	FOSFATICO SENZA CARBONIO		
PRERISCALDO CILINDRO IN FORNO	750° C.		
CROGIOLO PER FUSIONE INDICATO	TUTTI I TIPI		
FUSIONE CON APPARECCHIATURA ELETTRONICA	INDUZIONE HF CON >30 g LEGA	DURATA 5/15 sec.	
FUSIONE A FIAMMA	OSSIGENO/PROPANO/METANO	DURATA 10/20 sec.	
FUSIONE CON AGGIUNTA DI FONDENTE O BORACE	SOLO CON LEGA RIUTILIZZATA PIÙ VOLTE		
SABBIATURA DI PULIZIA	CONSIGLIATA		
DECAPAGGIO IN ACIDI O SIMILARI	CONSIGLIATO IN PRESENZA DI SALDATURE		
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
FRESE PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO	CARBURO DI SILICIO	TUNGSTENO	PIETRA
SABBIATURA micron/bar	50µ - 125µ	2	
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
DEGASIFICAZIONE/OSSIDAZIONE min./°C./VAC %	5	780° C.	100
UTILIZZO DEL DISCO OSSIDO INIBITORE (in forno)	INDISPENSABILE		
SABBIATURA POST OSSIDAZIONE micron/bar	50µ	2	
PULIZIA A VAPORE E/O ULTRASUONI	CONSIGLIATI ENTRAMBE I SISTEMI		
MASSE CERAMICHE TESTATE (NIOM TESTS)			
RAFFREDDAMENTO DOPO COTTURA CERAMICA	LENTO		
SALDATURE SECONDARIE (SALDAME CONSIGLIATO)			
DISPOSITIVO MEDICO MONOUSO			
DISPOSITIVO MEDICO UTILIZZATO ESCLUSIVAMENTE DALL' ODONTOTECNICO			

INDICAZIONI GENERALI :

Allergie : in caso di supersensibilità ad uno dei componenti della lega.
Effetti secondari : in caso di reazioni di supersensibilità (allergie) o condizionamenti elettrochimici , sono stati riportati mal sensibilizzazioni locali potrebbero accadere casi di effetti galvanici in presenza di contatti
Interazione con altre leghe dentali : Tra antagonisti di diverse leghe .

SPAZIO RISERVATO ALLA DITTA ITALOR			
Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
RAQ	11/05/2011		11/05/2011