



<b>ITALOR s.a.s</b>  	<b>SCHEMA TECNICA</b> <b>SOLDER FOR GOLD CASTING ALLOYS</b> <b>PG SOLDER 1060</b>	<b>Rev. 02</b> <b>del 11/05/11</b> <i>Pag.1</i>
---	---	---

**SALDAME ALLOY P.G SOLDER 1060**






DENOMIN. LEGA	COD.	INDICAZ.	INTERVALLO DI FUSIONE TEMP. DI ESERCIZIO °C			COLORE	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Ag	In	Ga	Cu	Zn	Sn
Componenti in Percentuale %																	
P.G. SOLDER 1060	S 1060	LEGA D'APPORTO	1000	1045	1060	PLATINO	71,9		12,0	*	*	5,0	1,0		8,0	2,0	
<small>ACRONIMI* (contenuto &lt;1,0%) Tutti i contenuti &lt;1% sono contrassegnati con un asterisco. La somma dei contenuti elencati è pari a 100%            Lega dentale esente da: Berillio, Cadmio, Cobalto, Cromo, Nichel, Molibdeno</small>																	

<b>RIFERIMENTO SALDAME</b>	
<b>NORMA DI RIFERIMENTO</b>	<b>EN 29333</b>
<b>COLORE</b>	<b>BIANCO</b>
<b>INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI ESERCIZIO</b>	<b>1000° C. - 1045° C.                      1060° C.</b>

COMPOSIZIONE		
<b>ORO</b>	<b>%</b>	<b>71,9</b>
<b>PALLADIO</b>	<b>%</b>	<b>12</b>
<b>ARGENTO</b>	<b>%</b>	<b>5</b>
<b>RAME</b>	<b>%</b>	<b>8</b>
<b>ZINCO</b>	<b>%</b>	<b>2</b>
<b>INDIO</b>	<b>%</b>	<b>1</b>
<b>Ir - Ru</b>	<b>%</b>	<b>&lt;1</b>

LEGA DENTALE ESENTE DA:
<b>BERILLIO</b>
<b>CADMIO</b>
<b>COBALTO</b>
<b>CROMO</b>
<b>MOLIBDENO</b>
<b>NICKEL</b>

ACRONIMI	
%	PERCENTUALE
°C.	GRADI CENTIGRADI
>	MAGGIORE DI...
<	MINORE DI...

SPAZIO RISERVATO ALLA DITTA ITALOR			
Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
<b>RAQ</b>	<b>11/05/2011</b>		<b>11/05/11</b>

