

ITALOR s.a.s  	SCHEDA TECNICA SOLDER FOR GOLD CASTING ALLOYS US LOT 750	Rev. 02 del 11/05/11 <i>Pag.1/1</i>
---	---	---

SALDAME ALLOY US LOT 750






DENOMIN. LEGA	COD.	INDICAZ.	INTERVALLO DI FUSIONE TEMP. DI ESERCIZIO °C			COLORE	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Ag	In	Ga	Cu	Zn	Sn
Componenti in Percentuale %																	
U.S. LOT 750	750	LEGA D'APPORTO	°C	°C	°C	GIALLO	61,0		0,7	*	*	12,2	6,0		15,0	5,0	
<small>ACRONIMI* (contenuto <1,0%) Tutti i contenuti <1% sono contrassegnati con un asterisco. La somma dei contenuti elencati è pari a 100% Lega dentale esente da: Berillio, Cadmio, Cobalto, Cromo, Nichel, Molibdeno</small>																	

RIFERIMENTO SALDAME	
NORMA DI RIFERIMENTO	EN 29333
COLORE	GIALLO
INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI ESERCIZIO	690° C. - 745° C. 750° C.

COMPOSIZIONE		
ORO	%	61
PALLADIO	%	0,7
ARGENTO	%	12,2
RAME	%	15
ZINCO	%	5
INDIO	%	6
Ir - Ru	%	<1

LEGA DENTALE ESENTE DA:
BERILLIO
CADMIO
COBALTO
CROMO
MOLIBDENO
NICKEL

ACRONIMI	
%	PERCENTUALE
°C.	GRADI CENTIGRADI
>	MAGGIORE DI...
<	MINORE DI...

SPAZIO RISERVATO ALLA DITTA ITALOR			
Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
RAQ	11/05/1201		11/05/2011

