



ITALOR s.a.s  	SCHEMA TECNICA SOLDER FOR GOLD CASTING ALLOYS VIGOR LOT 1100	Rev. 02 del 11/05/11 Pag.1
---	---	---

SALDAME ALLOY VIGOR LOT 1100






DENOMIN. LEGA	COD.	INDICAZ.	INTERVALLO DI FUSIONE TEMP. DI ESERCIZIO °C	COLORE	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Ag	In	Ga	Cu	Zn	Sn
VIGOR LOT	V.G. L	LEGA D'APPORTO	°C °C °C 1075 1100 1100	PLATINO	52,8		10,3			34,3					2,6
<small>ACRONIMI* (contenuto <1.0%) Tutti i contenuti <1% sono contrassegnati con un asterisco. La somma dei contenuti elencati è pari a 100% Lega dentale esente da: Berillio, Cadmio, Cobalto, Cromo, Nichel, Molibdeno</small>															

ITALOR S.A.S. Leghe forniture odontoiatriche - Via F.lli Zoia, 43 - 20153 Milano - Tel.

RIFERIMENTO SALDAME	
NORMA DI RIFERIMENTO	EN 29333
COLORE	BIANCO
INTERVALLO DI FUSIONE / TEMPERATURA DI ESERCIZIO	1075° C. - 1100° C. 1100° C.

COMPOSIZIONE		
ORO	%	52,8
PALLADIO	%	10,3
ARGENTO	%	34,3
ZINCO	%	2,6

LEGA DENTALE ESENTE DA:
<i>BERILLIO</i>
<i>CADMIO</i>
<i>COBALTO</i>
<i>CROMO</i>
<i>MOLIBDENO</i>
<i>NICKEL</i>

ACRONIMI	
%	PERCENTUALE
°C.	GRADI CENTIGRADI
>	MAGGIORE DI...
<	MINORE DI...

SPAZIO RISERVATO ALLA DITTA ITALOR

Redatta da:	Data	Controllata ed Approvata da	Data
RAQ	11/05/2011		11/05/2011

