



Composito | Fresa da rifinitura Q

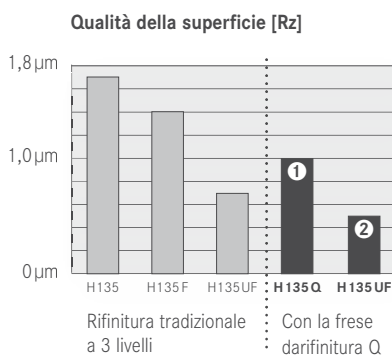
Frese da rifinitura Q per lavorazioni razionali e risultati di rifinitura ottimali in fase di lavorazione di compositi



La lavorazione di compositi richiede fino a 3 livelli di rifinitura (rifinitura normale, fine ed extrafine).

Grazie all'elaborazione d'una nuova modalità di taglio, si è potuto ridurre la rifinitura a 2 livelli:

- Passaggio ①** rifinitura Q
- Passaggio ②** rifinitura ultrafine



Vantaggi:

- Risparmio di tempo grazie all'eliminazione di un passaggio
- Risparmio di costi grazie alla riduzione di uno strumento
- Una migliore qualità di superficie già dopo il primo livello di rifinitura, comparato con il risultato tradizionale dopo il secondo livello, grazie allo speciale taglio innovativo trasversale a misura di composito.
- Una migliore rifinitura estetica e una maggiore protezione della gengiva grazie alle punte lisce non dentate delle figure coniche H134Q e H135Q

Utilizzo

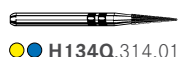
1. H134Q.314.014, prossimale.
2. H135Q.314.014, labiale.
3. H379Q.314.023, palatale.



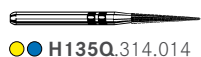
Indicazioni per l'utilizzo:

- Per ottenere risultati ottimali lavorare a $\omega_{opt.} 20.000$ giri al min^{-1} ed assicurare sufficiente raffreddamento spray (min. 50 ml/min).
- Raccomandiamo la nostra ampia gamma di gommini per composito per ottenere una lucidatura perfetta.

labiale



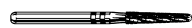
●● H134Q.314.014



●● H135Q.314.014



●● H48LQ.314.012



●● H375RQ.314.016

palatale



●● H379Q.314.018



●● H379Q.314.023

occlusale

con punta tagliente



●● H246Q.314.009



●● H390Q.314.018

interdentale



●● H50AQ.314.010